



Advance Industrial
毅華實業

查詢 / Inquiry

Phone 852 23557023

Whatsapp 852 93178169

Wechat 852 93178169

Item No. (型號): M2100

Usage in Karat^{^+}

應用成色

8-10k

Commercial Composition (%)

主要成份

Ni (鎳): 14

Cu (銅): 61

Zn (鋅): 24

Ag (銀): 1

Colour

顏色

White 白

Hardness

硬度

135 (Hv)

Density

密度

11.3 (gm / cm³) (10k)

Casting Parameters

倒模參數

Vacuum Pressure Casting / Manual Vacuum Casting

真空加壓鑄造 / 手倒吸索鑄造

Flask Temp*

粉溫*

650 – 680 °C (10k)

Casting Temp*

倒模溫度*

1030 - 1060 °C (10k)

Quenching Time*

水冷時間

30 min

*因應不同厚薄款式，取用適合鑄模溫度（粉溫）

^使用舊金料不應超過 50%，確保清潔才能使用

+在熔解合金時，應用惰性氣體或用不飽和氧氣火焰保護金屬，防止金料氧化



Wechat



Whatsapp