



Advance Industrial
毅華實業

查詢 / Inquiry

Phone 852 23557023

Whatsapp 852 93178169

Wechat 852 93178169

Item No. (型號) : M-L.A.AG(57)

Usage in Karat^{^+}

應用成色

Silver 925

Commercial Composition (%)

主要成份

Cu (銅) : 62

Zn (鋅) : 38

Colour

顏色

Silver White 白

Hardness

硬度

90 (Hv)

Density

密度

10.3 (gm / cm³)

Casting Parameters

倒模參數

Vacuum Pressure Casting / Manual Vacuum Casting

真空加壓鑄造 / 手倒吸索鑄造

Flask Temp*

粉溫*

630 – 660 °C

Casting Temp*

倒模溫度*

980 -1010 °C

Quenching Time*

水冷時間

30 min

*因拉線，技術參數結合公司實際經驗

^使用舊金料不應超過 50%，確保清潔才能使用

+在熔解合金時，應用惰性氣體或用不飽和氧氣火焰保護金屬，防止金料氧化



Wechat



Whatsapp