



Advance Industrial
毅華實業

查詢 / Inquiry

Phone 852 23557023

Whatsapp 852 93178169

Wechat 852 93178169

Item No. (型號): M7333

Usage in Karat^{^+}

18k

應用成色

Commercial Composition (%)

Ag (銀): 23

主要成份

Cu (銅): 75

Zn (鋅): 2

Colour

Pink red

顏色

Hardness

135 (Hv)

硬度

Density

14 (gm / cm³)

密度

Casting Parameters

Vacuum Pressure Casting / Manual Vacuum Casting

倒模參數

真空加壓鑄造 / 手倒吸索鑄造

Flask Temp*

680 – 700 °C

粉溫*

Casting Temp*

1040 - 1070 °C

倒模溫度*

Quenching Time*

30 min

水冷時間

*因應不同厚薄款式，取用適合鑄模溫度（粉溫）

^使用舊金料不應超過 50%，確保清潔才能使用

+在熔解合金時，應用惰性氣體或用不飽和氧氣火焰保護金屬，防止金料氧化

*****倒模完成後，把金留在倒模機內靜待 15 分鐘，鑄件效果更佳*****



Wechat



Whatsapp