



Advance Industrial  
毅華實業

查詢 / Inquiry

Phone 852 23557023

Whatsapp 852 93178169

Wechat 852 93178169

## Item No. (型號): M2300

Usage in Karat<sup>^+</sup>

應用成色

18k

Commercial Composition (%)

主要成份

Ni (鎳): 18

Cu (銅): 57

Zn (鋅): 25

Colour

顏色

White 白

Hardness

硬度

140 (Hv)

Density

密度

14.6 (gm / cm<sup>3</sup>)

Casting Parameters

倒模參數

Vacuum Pressure Casting / Manual Vacuum Casting

真空加壓鑄造 / 手倒吸索鑄造

Flask Temp\*

粉溫\*

670 – 700 °C

Casting Temp\*

倒模溫度\*

1030 - 1050 °C

Quenching Time\*

水冷時間

30 min

\*因應不同厚薄款式，取用適合鑄模溫度（粉溫）

^使用舊金料不應超過 50%，確保清潔才能使用

+在熔解合金時，應用惰性氣體或用不飽和氧氣火焰保護金屬，防止金料氧化



Wechat



Whatsapp